

UPORZĄDKUJ SWOJĄ PRODUKCJĘ

GRUNDFOS 
INDUSTRIAL SOLUTIONS™



ODKRYCIE HiGenix™

NAJLEPSZE W TECHNOLOGII HIGIENY

HiGenix™ jest unikalną filozofią konstrukcji kryjącą się za typoszeregiem pomp higienicznych Grundfos. To synonim unikalnej technologii produkcji dedykowanej jakości, która czyni pompy Grundfos najbardziej higienicznymi i najbardziej konkurencyjnymi spośród dostępnych rozwiązań.

DYNAMIKA HIGIENY

To proste w teorii: wewnątrz pompy higienicznej Grundfos jest sterylne dlatego, że nie ma szans na przyleganie resztek i zagnieżdzenie bakterii. Wszystko to gwarantuje konstrukcja pompy i wysokiej jakości wykonanie materiałowe.

DBAŁOŚĆ O PROCES TECHNOLOGICZNY

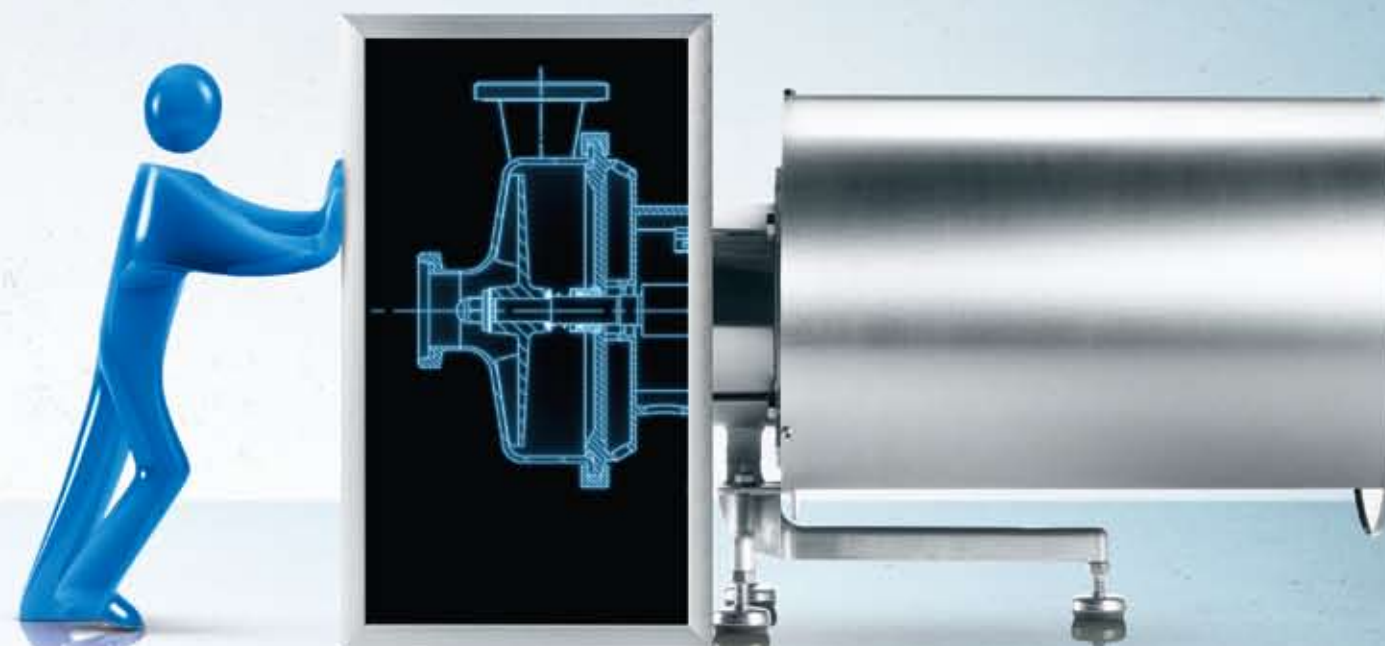
Ze szczególną starannością pompy higieniczne Grundfos spełniają surowe kryteria higieniczne. Z taką samą dbałością pompy Grundfos podczas procesu technologicznego troszczą się o Twój produkt, tak jak byś sobie tego życzył: zapewniają czystość i zachowują charakterystyczne właściwości produktu nie uszkadzając nawet najbardziej delikatnych składników.

ŁATWIEJSZE CZYSZCZENIE

Wszystkie pompy higieniczne Grundfos zaprojektowane są dla łatwiejszego procesu w układach CIP (Cleaning In Place) oraz SIP (Sterilisation In Place). Konstrukcja pompy umożliwia dokładność procesu w 100%.

SPOKÓJ MYŚLI

Efektom wszystkich zalet opisanych powyżej jest większy spokój Twoich myśli. Możesz być pewny, że Twoje produkty spełnią standardy jakości tak samo, jak tego, że czas przestoju będzie krótszy, a produkt dłużej zdatny do spożycia.



ANATOMIA Higenix™

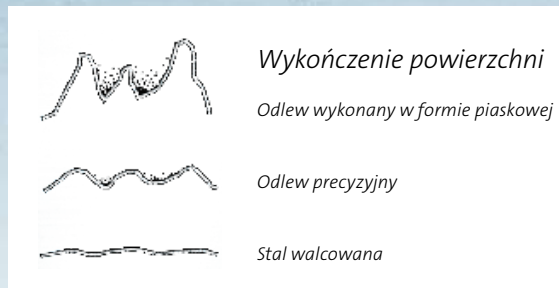
JAKOŚĆ MATERIAŁÓW

Walcowana na zimno stal nierdzewna
by zapewnić niezawodność

Zwykłe pompy zazwyczaj są wykonane z odlewu stali nierdzewnej o niejednorodnej powierzchni, z mikroporami powodując korozję i zmniejszenie wydajności. Właśnie, dlatego wszystkie pompy Grundfos wykonane są z walcowanej na zimno stali nierdzewnej, co zapewnia solidne wykonanie, jednorodność i wolną od porów powierzchnię.

Wypolerowane wykończenie

Powierzchnia jest polerowana elektrolitycznie – co oznacza całkowitą gładkość powierzchni, aż do poziomu molekularnego.



UNIKALNA KONSTRUKCJA HIGIENICZNA

Całkowita przepustowość oznacza brak martwych obszarów

Konstrukcja obudowy oraz umieszczenie przyłączy wlotowych i wylotowych powoduje powstawanie wiru wewnątrz pompy tak, aby przetłaczać ciecz.

Obszar uszczelnienia pozbawiony szczelin

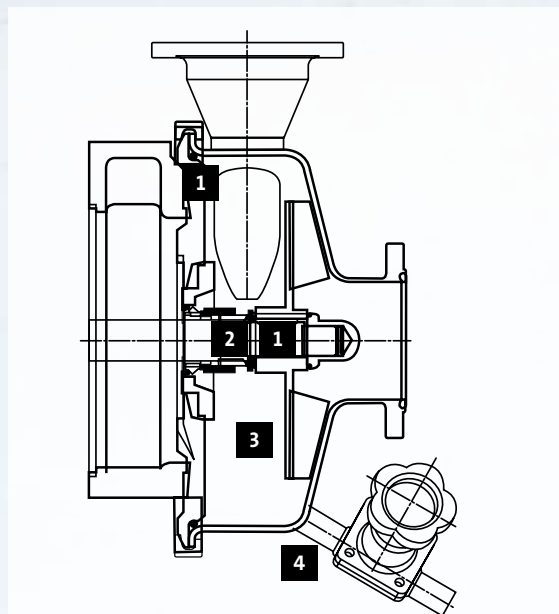
Filozofia konstrukcji HiGenix™ oznacza, że pompy higieniczne Grundfos pozbawione są krawędzi, szczelin powierzchniowych, głowic śrub a także martwych obszarów narażonych na powstawanie dogodnych warunków dla rozwoju bakterii.

Higieniczne uszczelnienie wału

W zwykłych pompach, uszczelnienie umiejscowione jest w komorze uszczelnienia tworząc martwe obszary przyjazne bakteriom. Higieniczne uszczelnienie wału to rozwiązanie w pompach Grundfos – wmontowane w optymalnym miejscu przepływu by zapewnić smarowanie, chłodzenie i zdolność do pracy w układach CIP oraz SIP.

Otwór spustowy w najniższym punkcie

Wszystkie pompy higieniczne Grundfos mogą być wyposażone w otwór spustowy w najniższym punkcie umożliwiając szybkie i całkowite opróżnianie pompy.



- 1 OBSZAR USZCZELNIENIA POZBAWIONY SZCZELIN**
Zaokrąglone narożniki i krawędzie.
Bez szczelin, wytłaczane lub wklęsłe głowice śrub.
- 2 USZCZELNIENIE WAŁU**
Zapewnia optymalne smarowanie i chłodzenie.
Możliwość pracy w układach CIP/SIP.
- 3 OBUDOWA POZBAWIONA MARTWYCH OBSZARÓW**
- 4 OTWÓR SPUSTOWY W NAJNIŻSZYM PUNKCIE**

WYKONANIE NA ZAMÓWIENIE

Dopasowane do wymagań

Z Grundfos zawsze otrzymujesz perfekcyjne dopasowanie do Twoich wymagań. Na przykład w Euro-HYGIA® możesz wybierać spośród przyłączy, wirników, uszczelnień wału, rodzajów sprzęgła, przetwornic częstotliwości, wykonania powierzchni, fundamentów, silników czy poziomego lub pionowego montażu. A to wszystko tylko dla jednego modelu pompy.

Perfekcyjna synchronizacja części

Niezależnie od wyboru rozwiązania zamówionego na wykonanie specjalne wszystkie części zostaną dopasowane do całości schematu – Grundfos dostarcza pompę wraz z silnikiem jako jedną integralną całość.

Certyfikaty

- A** European Hygienic Equipment Design Group
- B** Sanitary Standards
- C** Qualified Hygienic Design



WSZĘDZIE TAM GDZIE NIEZBĘDNA JEST STERYLNA HIGIENA

PRODUKCJA NAPOJÓW

Nasze higieniczne pompy do produkcji napojów obchodzą się z Twoim produktem delikatnie. Pompy zaprojektowane są do łatwej obsługi procesu CIP (Cleaning In Place) oraz SIP (Sterilisation In Place), dlatego nie ma miejsca na psujące się resztki w następnym wsadzie.

Browary

Pompy Grundfos w browarnictwie niosą za sobą solidną niezawodność. W rzeczywistości, pompy do przemysłu browarniczego oraz wiedza praktyczna sięgają 150 lat wstecz dzięki naszemu przedsiębiorstwu Hilge. Unikalna higieniczna konstrukcja w naszych pompach higienicznych zapobiega zanieczyszczeniu piwa i zapewnia zachowanie właściwości produktu.

HIGIENA OSOBISTA

Produkty do higieny osobistej takie, jak mydło, szampon, płyny kosmetyczne zyskują dzięki doskonałej zdolności pomp higienicznych Grundfos do tłoczenia cieczy lepkich.

Kosmetyki

Receptury kosmetyczne mogą być wysoce lepkie - tłoczenie ich wymaga pomp, które nie zakłócą ich kompozycji.

ŻYWNOSĆ

Nasz zakres pomp jest w stanie obsłużyć różne warianty gęstości. Ciecze tłoczone są z niezwykłą precyzją i dbałością by zachować pożądaną konsystencję. Delikatne składniki takie jak truskawki lub palone ziarna kawy mogą być przetwarzane bez narażenia na uszkodzenie.

Mleczarnie

Pompy Grundfos są często wykorzystywane w mleczarniach do produkcji jogurtu, lodów lub sera. Delikatne i precyzyjne tłoczenie zapobiega wytrącaniu cząstek tłuszczu z rozdrobnionych i oderwanych części produktu.

PRZEMYSŁ FARMACEUTYCZNY

Dla niezawodnej obsługi procesu WFI (Water For Injection), tak ważnego w przemyśle farmaceutycznym nie ma lepszego dostawcy kompleksowych rozwiązań pompowych niż Grundfos. Nasze poziome pompy są całkowicie opróżnialne bez potrzeby użycia dodatkowych zaworów. Ponadto dostarczymy wszystkie odpowiednie certyfikaty do procesu atestacji.

Biotechnologia

Nie jest zaskoczeniem fakt, praca z enzymami i bakteriami wymagającymi wyjątkowo lekkiego traktowania oraz pompami zgodnymi z najsurowszymi aseptycznymi standardami.



PIĘĆ TYPOSZEREGÓW – NIEZLICZONE MOŻLIWOŚCI

Grundfos to dostawca kompleksowych rozwiązań pompowych. Nasze typoszeregi posiadają rozmaite modele pomp przeznaczonych do różnych procesów przemysłowych. Wszystkie nasze pompy spełniają surowe higieniczne kryteria.

Certyfikaty

Konstrukcja, wykonanie materiałowe oraz powierzchnia naszych pomp higienicznych jest zgodna z międzynarodowymi certyfikatami takimi jak 3A Sanitary Standards, EHEDG oraz kryteriami QHD.



SIPLA

Typ pompy: Jednostopniowe, samozasysające, bocznokanałowe pompy
Wydajność: max. 80 m³/h (90 m³/h na zamówienie)
Wys. podnoszenia: max. 56 m
Ciśnienie pracy: max. 10 bar
Temperatura pracy: 95°C
Temperatura sterylizacji: 140°C



CONTRA

Typ pompy: Jedno- lub wielostopniowe pompy sanitarne z wlotem osiowym
Wydajność: max. 55 m³/h
Wys. podnoszenia: max. 170 m
Ciśnienie pracy: max. 25 bar
Temp. pracy: 95°C (150°C na zamówienie)



NOVALOBE

Typ pompy: Rotacyjne pompy krzywkowe
Różnica ciśnień: max. 16 bar
Wyporność: 0.03 - 1.29 l/obrót
Temp. pracy: 150°C
(aż do 200°C na zamówienie)
Lepkość: max. 1,000,000 cP



TYPOSZEREG HYGIA®

Typ pompy: Jednostopniowe pompy sanitarne z wlotem osiowym
Wydajność: max. 108 m³/h
Wys. podnoszenia: max. 70 m
Ciśnienie pracy: max. 16 bar
Temp. pracy: 95°C (150°C na zamówienie)
Temp. sterylizacji: 140°C (SIP)



DURIETTA

Typ pompy: Jedno- i wielostopniowe pompy sanitarne
Wydajność: max. 6 m³/h
Wys. podnoszenia: max. 70 m
Ciśnienie pracy: max. 8 bar
Temp. pracy: 90°C

TWÓJ PORTAL DO ŚWIATA GRUNDFOS



WSZYSTKO CZEGO POTRZEBUJESZ JEST ONLINE

Odwiedź stronę www.grundfos.com/industry by uzyskać informacje o pompach higienicznych Grundfos lub o każdym innym typoszeregu pomp Grundfos.

- informacje o wszystkich typoszeregach pomp
- dostęp do WebCAPS – technicznego katalogu doboru pomp, który pomoże dobrać najbardziej odpowiednią pompę lub nowy wariant. Ponadto możesz pobrać dokumentację techniczną, w tym rysunki techniczne 3D, instrukcje obsługi czy dokumentację techniczną.
- przykłady referencji opisujące jak Grundfos pomaga uporządkować produkcję na całym świecie

SERWIS GDZIEKOLWIEK JESTEŚ

Grundfos posiada ściśle współpracującą sieć autoryzowanych serwisów (450 punktów serwisowych) w ponad 40 krajach. Cokolwiek potrzebujesz: produktu, części lub porady lokalny konsultant Grundfos, który zna Twój rynek jest do Twojej dyspozycji.



Rozwiązania Przemysłowe Grundfos

Grundfos to dostawca kompleksowych rozwiązań pompowych najwyższej jakości. Nasz typoszereg posiada rozmaite modele pomp odpowiednie do różnych procesów przemysłowych jak i obsługowych.

Produkujemy pompy higienicznie zgodnie z naszą filozofią konstrukcji HiGenix™ każda część pompy zaprojektowana jest z myślą o zachowaniu maksymalnej higieny i zdolności do czyszczenia.

W Grundfos wiemy, że niezawodność oraz proste utrzymanie są kluczowymi czynnikami w zachowaniu ciągłości procesu produkcji. To dlatego nasze pompy sanitarne są doskonałe do układów SIP/CIP i mogą być wykonane specjalnie do optymalizacji wydajności.

Wszystkie pompy Grundfos poddawane są ekspertyzie wspieranej przez światową sieć w ramach Grundfos Group.

Grundfos Pompy Sp.z o.o.
Grundfos Pompy Sp.z o.o.
ul. Klonowa 23, Baranowo k/Poznań
62-081 Przeźmierowo
Poland
Tel.: 061 650 13 00
Fax: 061 650 13 50
E-mail: info_gpl@grundfos.com

www.grundfos.pl